



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA

A

**SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLÓGICAS
METRICSERV, CIA LTDA**

**VÍA LAGO AGRIO KM 8, BARRIO SAN BARTOLO,
C.P. 220201, NUEVO PARAÍSO (CAB. EN UNIÓN CHIMBORAZO), ORELLANA, ECUADOR**

Como Laboratorio de Calibración.

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

Dimensional*

**Acreditación No: D-197
Vigente a partir del: 2024-01-24**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

**María Isabel López Martínez
Directora General**



***25LC1867 Actualización de domicilio vigente a partir de 2025-09-30**

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FOR-LAB-011-01

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

D-197

Fecha de emisión: 2026-09-02
Revisión: 08
No. de referencia: 26LC1425, 26LC1426

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Calibrador	Comparación directa	(0 a 1 016 mm) Resolución: 0,01 mm (0 a 40) in Resolución: 0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[9,03+(0,016*L)] µm; con L en mm [0,36+(0,02*L)] m-in; con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Longitud / Indicador de Vástago recto, usado como instrumentos comparador para equipos tipo Reloj Comparador, Reloj Palpador y Diales medidor de rosca (Calibrador de rosca (Digital y de Dial) para medición de: diámetros, ancho, altura, conicidad, ovalidad y paso. ¹	Comparación directa	(0 a 50,8) mm Resolución: 0,01 mm (0 a 2) in Resolución: 0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[9,8+(0,006*L)] µm; con L en mm [0,39+(0,006*L)] m-in; con L en in	Calibrador con Cabeza Micrométrica Resolución: 0,001mm /0,000 5 in Intervalo: (0 a 2) in/ (0 a 50)mm 4038.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Longitud / Cintas métricas y flexómetros (acero)	Comparación directa	(0 a15) m Resolución: 1 mm (0 a 50) ft Resolución:0,4 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[0,15+(0,004 3*L)] mm; con L en m [5,8+(0,004 3*L)] m-in; con L en in	Cinta patrón, clase I según OIML R-35 (0 a 15) m/(0 a 50) ft Reticula Resolución: 0,1 mm 1078.01 A2LA / NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Ángulo/ Comparadores ópticos	Comparación directa	Escala Angular (0 a 360)° Resolución: 1'	Temperatura de Referencia: 20 °C	11' de arco	Bloques angulares patrón 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Longitud / Comparadores Ópticos (Desplazamiento de la Platina)	Comparación Directa	X=(0 a 203 mm) Y=(0 a 203 mm) Resolución: 0,000 5 mm X=(0 a 8) in Y=(0 a 8) in Resolución: 0,000 02 in	Temperatura de Referencia: 20°C	[1,8+(0,030*L)] µm; con L en mm [0,07+(0,030*L)] m-in; con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Longitud / Micrómetro de interiores con dos superficies de medición	Comparación directa	(0 a 762) mm Resolución:0,001 mm (0 a 30) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,012*L)] µm; con L en mm [0,066+(0,012*L)] m-in; con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Longitud / Micrómetro para medición de exteriores	Comparación directa	(0 a 1 016) mm Resolución: 0,001 mm (0 a 40) in Resolución: 0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,007 0*L)] µm; con L en mm [0,066+(0,0070*L)] m-in; con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

D-197

Fecha de emisión: 2026-09-02
 Revisión: 08
 No. de referencia: 26LC1425, 26LC1426

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Reglas (acero)	Comparación directa	(0 a 610) mm Resolución: 0,5 mm (0 a 24) in Resolución: 0,02 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[0,093+(0,000 38*L)] mm; con L en mm [3,6+(0,000 38*L)] m-in; con L en in	Regla patrón, clase I según OIML R-35 (0 a 0.609) m/(0 a 2) ft Reticula Resolución: 0,1 mm 1078.01 A2LA / NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*
Longitud / Calibres cónicos roscados de trabajo / Distancia de separación (Standoff) ¹	Medición directa	Working Gauge/Calibrador de Trabajo para roscas cónicas NC-38 (3 1/2" IF). Working Gauge/Calibrador de Trabajo para roscas cónicas NC-50 (4 1/2" IF). Working Gauge/Calibrador de Trabajo para roscas cónicas 3 1/2" UPTBG EU	Temperatura: (20 ± 2) °C	9,6 µm (0,38 m-in)	Rotary shouldered conection (Calibradores maestros de roscas de conexión con hombro giratorio). Modelos: NC 38 y NC 50. Distancias de separación (desde el anillo y patrón de exterior) U = ± 0,006 mm External upset tubing thread master gauges (Calibrador maestro de roscas externas) Modelo: 3 1/2 UPTBG. Separación de acoplamiento. U = ± 0,006 mm Micrómetro de profundidad. Intervalo de medida: (de 0 a 1) pulg / [(de 0 a 25,4) mm] Resolución: (0,000 05 pulg) / [0,001 mm] U = ± 0,000 035 pulg / [± 0,00 89 mm] 4150.01 A2LA / NIST	Servicio en Laboratorio (Signatarios: Todos)*

¹Este servicio se nombró así de acuerdo con los términos utilizados en el país del OEC, es necesario para poder brindar servicios de este tipo.

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios*:

1. Jessica Patricia Chiluisa Cando
2. Amparo Alexandra Sanunga
3. Fredy Marcelo Barriga Recalde
4. Carla Stephany Molina Cedeño

Atentamente,



María Isabel López Martínez
 Directora General



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA

A

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLÓGICAS METRICSERV, CIA LTDA

**VÍA LAGO AGRIO KM 8, BARRIO SAN BARTOLO,
C.P. 220201, NUEVO PARAÍSO (CAB. EN UNIÓN CHIMBORAZO), ORELLANA, ECUADOR.**

Como Laboratorio de Calibración.

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

Temperatura*

**Acreditación No: T-199
Vigente a partir del: 2023-07-19**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

**María Isabel López Martínez
Directora General**



***25LC1868 Actualización de domicilio vigente a partir de 2025-09-30.**

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FOR-LAB-011-01

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-199

Fecha de emisión:
Revisión:

2026-06-24
04

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de Lectura Directa: con sensor de inmersión.	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(-10 a 200) °C	Medio de generación: Horno con bloque y Baño líquido Características de los medios: Profundidad de inmersión: 14 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 6 cm	(0.67 a 0.55) °C	Termómetro con indicador Marca: COMARK Modelo: C28 SAE LC 23-003 - SAE / NIST	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio.

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1.- Jessica Patricia Chiluisa Cando
- 2.- Fredy Marcelo Barriga Recalde
- 3.- Amparo Alexandra Sanunga Ballin