

METRICSERV

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLOGICAS CIA. LTDA.



MAGNITUD ACREDITADA:

1. PRESIÓN.
2. MECÁNICA MOMENTOS (TORQUÍMETROS H.)



MAGNITUD ACREDITADA: TEMPERATURA



MAGNITUD ACREDITADA: DIMENSIONAL



CONTAMOS CON REGISTRO EN ARCERNNR EN LAS MAGNITUDES: PRESIÓN, DIMENSIONAL, TEMPERATURA Y MECÁNICA MOMENTOS (Resolución Nro. ARCERNNR-CTRCH-2024-0104-RES).



info@metricserv.com

comercializacion@metricserv.com



+593 979 474 615



www.metricserv.com

POLÍTICA DE CALIDAD

METRICSERV CÍA. LTDA. Empresa que se dedica a la calibración de equipos e instrumentos de medición y mantenimiento industrial, asume su compromiso de cumplir con las Normas de Calidad y los requisitos de la legislación vigente en temas inherentes a la Seguridad y Salud en el Trabajo.

Es política de la empresa que la dirección del laboratorio debe:

Garantizar la información de los resultados obtenidos mediante la aplicación de procedimientos, normas y estándares de calidad.

Desarrollar nuestras actividades con transparencia, imparcialidad, independencia, confidencialidad, ética y objetividad.

Trabajar comprometidos con la mejora continua de los procesos, la calidad del servicio, la prevención a la contaminación al medio ambiente, la Seguridad y Salud en el Trabajo, y mejorar el desempeño respecto a la responsabilidad social.

Comprometer los recursos necesarios para aplicar conocimientos tecnológicos modernos necesarios para alcanzar nuestros objetivos.

Atender adecuadamente las necesidades metrológicas de nuestros clientes a través de un servicio de calibración oportuno y confiable.

Implementar acciones para mejorar el desempeño del Sistema de Calidad.

Mantener nuestra **POLÍTICA** disponible a las partes interesadas, según corresponda, con revisiones y adecuaciones periódicas acorde a las exigencias de nuestro entorno y contexto de la empresa.

**CALIBRACIÓN DE EQUIPOS:
DIMENSIONAL, PRESION, TEMPERATURA Y
MECÁNICA MOMENTOS.**



VERIFICACIÓN

CAPACITACIÓN



METROLOGÍA

MANTENIMIENTO



**PRUEBAS DE
PRESIÓN**

SERVICIOS

ASESORÍA



CONTROL DE CALIDAD

**VENTA DE
EQUIPOS**



PROYECTOS INDUSTRIALES



ALCANCE DE ACREDITACIÓN ORGANISMO DE CALIBRACIÓN

Soluciones Industriales y Metrológicas Metricserv Cía. Ltda.

Matriz: Augusto Rueda Y Aguarico Francisco De Orellana El Coca **Telf:** +593 99 206 8356

e-mail: fredy.barriga@metricserv.com

Ciudad: Francisco de Orellana - Ecuador

Fecha de acreditación inicial: 2022/06/13

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE LC 22-002

UNIDAD TÉCNICA: N/A

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:



**REGISTRO EN
ARCERNR**



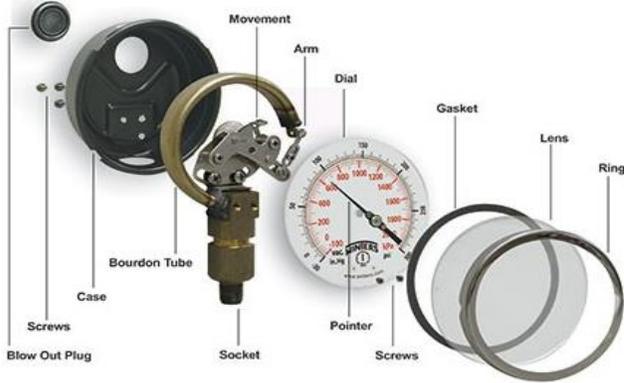
Organización	Matriz				
Categoría	En laboratorio				
Campo	Fluidos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Presión neumática	(0 a 2 068) kPa (0 a 300) psi	± 1,2 kPa ± 0,18 psi	Manómetros analógicos con exactitud > 0,1 % FS Manómetros digitales con exactitud > 0,1 % FS Registadores cartográficos de presión analógicos Registadores cartográficos de presión digitales Registadores de Presión Transductor de presión	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3

Organización	Matriz				
Categoría	In situ				
Campo	Fluidos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Presión neumática	(0 a 2 068) kPa (0 a 300) psi	± 1,2 kPa ± 0,18 psi	Manómetros analógicos con exactitud > 0,1 % FS Manómetros digitales con exactitud > 0,1 % FS Registadores cartográficos de presión analógicos Registadores cartográficos de presión digitales Registadores de Presión Transductor de presión	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:



REGISTRO EN
ARCERNR



Organización	Matriz				
Categoría	En laboratorio				
Campo	Fluidos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Presión hidráulica	(0 a 2 068) kPa (0 a 300) psi	± 1,2 kPa ± 0,18 psi	Manómetros analógicos con exactitud > 0,1 % FS Manómetros digitales con exactitud > 0,1 % FS	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3
	(0 a 34 473,8) kPa (0 a 5 000) psi	± 3,1 kPa ± 0,46 psi	Registradores cartográficos de presión analógicos Registradores cartográficos de presión digitales		
	(0 a 68 947,6) kPa (0 a 10 000)psi	± 6,7 kPa ± 0,97 psi	Registradores de Presión Transductor de presión		

Organización	Matriz				
Categoría	In situ				
Campo	Fluidos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Presión hidráulica	(0 a 2 068) kPa (0 a 300) psi	± 1,2 kPa ± 0,18 psi	Manómetros analógicos con exactitud > 0,1 % FS Manómetros digitales con exactitud > 0,1 % FS	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3
	(0 a 34 473,8) kPa (0 a 5 000) psi	± 3,1 kPa ± 0,46 psi	Registradores cartográficos de presión analógicos Registradores cartográficos de presión digitales		
	(0 a 68 947,6) kPa (0 a 10 000)psi	± 6,7 kPa ± 0,97 psi	Registradores de Presión Transductor de presión		

LABORATORIO MECÁNICA MOMENTOS



REGISTRO EN
ARCERNR



**ALCANCE DE ACREDITACIÓN
ORGANISMO DE CALIBRACIÓN**

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLOGICAS METRICSERV CIA. LTDA

Matriz: Augusto Rueda Y Aguarico **Telf:** +593 99 206 8356

e-mail: laboratorio@metricserv.com

Ciudad: Francisco de Orellana - Ecuador

Fecha de acreditación inicial: 2022/06/13

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE LC 22-002

UNIDAD TÉCNICA: N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro



Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:

Organización	Matriz				
Categoría	En laboratorio				
Campo de calibración	MECÁNICA: Momentos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Mecánica Momentos	(0 a 15 000) lb-ft; (0 a 8620) kPa; (0 a 20337,27) N*m	57 lb-ft; 33 kPa; 77 N*m	Indicador de Torque calibrado en medio hidráulico	M-CD-079 Rev:0	Método Desarrollado por el Laboratorio basado en el DKD-R 6-1
	(0 a 25 000) lb-ft; (0 a 30 000) kPa; (0 a 33895,45) N*m	140 lb-ft; 180 kPa; 190 N*m			

LABORATORIO TEMPERATURA

ALCANCE DE ACREDITACIÓN



REGISTRO EN
ARCERNNR

ANEXO A



CUMPLIENDO LA MISIÓN DE SERVIR
A MÉXICO Y A NUESTROS CLIENTES

ACREDITACIÓN

T-199

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-07-30
01

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa con sensor de inmersión	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(- 10 a 200) °C	Medio de generación: Baños líquidos Características de los medios: Profundidad de inmersión: 14 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 6 cm	(0.48 a 0.57) °C	Termómetro de resistencia con indicador Marca: COMARK Modelo: C28A Exactitud: 0.2 °C Incertidumbre: (0.081 a 0.090) °C LNM-INEN (Laboratorio Nacional de Metrología del Ecuador)	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio



LABORATORIO DIMENSIONAL



REGISTRO EN
ARCERNNR

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ANEXO A



CUMPLIENDO LA MISIÓN DE SERVIR
A MÉXICO Y A NUESTROS CLIENTES

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

D-197

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-07-01
01

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Calibrador	Comparación directa	(0 a 1 016 mm) Resolución:0,01 mm (0 a 40) in Resolución:0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[9,03+(0,016*L)] μm con L en mm [0,000 36+(0,000 02*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Indicador de Vástago recto Calibración de Reloj Comparador, Reloj Palpador y Diales medidor de rosca (Calibrador de rosca (Digital y de Dial): Diámetros, ancho, altura, conicidad, ovalidad y paso).*	Comparación directa	(0 a 50,8) mm Resolución:0,01 mm (0 a 2) in Resolución:0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[9,8+(0,006*L)] μm con L en mm [0,000 39+(0,000 006*L)] in con L en in	Cabeza Micrométrica Resolución:0,001mm /0,000 05 in SAE LC 15-001 SECALMET	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Cintas métricas y flexómetros (acero)	Comparación directa	(0 a15) m Resolución: 1 mm (0 a 50) ft Resolución:0,4 in	Temperatura: (20 ± 3) °C	[1,1+(0,004*L)] mm con L en m [0,043+(0,000 004*L)] in con L en in	Cinta Patron de 15 m con reticula de 0,1mm 1078.01Trescal/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Comparadores Ópticos (Ángulo)	Comparación Directa	Escala Angular (0 a 360)° Resolución 1'	Temperatura de Referencia: 20 °C	11' de arco	Bloques Angulares Patron +/-30° 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5



REGISTRO EN
ARCERNNR

LABORATORIO DIMENSIONAL

ALCANCE DE ACREDITACIÓN

ANEXO A



CUMPLIENDO LA MISIÓN DE SERVIR
A MÉXICO Y A NUESTROS CLIENTES

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

D-197

Fecha de emisión:
Revisión:

2024-07-01
01

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Comparadores Ópticos (Desplazamiento de la Platina)	Comparación Directa	X= (0 a 203 mm) Y=(0 a 102 mm) Resolución:0,000 5 mm X=(0 a 8) in Y=(0 a 8) in Resolución:0,000 02 in	Temperatura de Referencia: 20°C	[1,8+(0,030*L)] μm L en mm [0,000 07+(0,000 03*L)] in L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST Bloques Angulares Patron 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Micrómetro de interiores con dos superficies de medición	Comparación directa	(0 a 762) mm Resolución:0,001 mm (0 a 30) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,012*L)] μm con L en mm [0,000 066+(0,000 012*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Micrómetro para medición de exteriores	Comparación directa	(0 a 1 016) mm Resolución:0,001 mm (0 a 40) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,007*L)] μm con L en mm [0,000 066+(0,000 007*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Reglas (acero)	Comparación directa	(0 a 610) mm Resolución:0,5 mm (0 a 24) in Resolución:0,02 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	0,5 mm 0,02 in	Regla Patrón de 609 mm con reticula de 0,1 mm 1078.01Trescal/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5



S
E
R
V
I
C
I
O
S

Capacitación en Metrología y
Sistemas de Gestión de la Calidad

Mantenimiento y Reparación de Equipos
Industrial y de Laboratorio

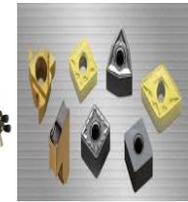
Venta, Comercialización de Equipos
Metrológicos y Accesorios e Insumos

Asesoría, Implementación y Auditorías para
Sistemas de Gestión de Calidad

Asesoría en Normas ISO (NTE INEN ISO/IEC 17025 /
ISO 17020, 9001 y 14001)

Asesoría en Normas petroleras (API Q1, SPEC 7-1 / 7-2,
API SPEC 5B, API SPEC 5CT, DS-1)

Pruebas de Presión en Mangueras, Accesorios, Válvulas,
Tuberías y Cañerías



TEAM - METRICSERV



Una calibración oportuna, asegura la confiabilidad de la medición de los instrumentos e incrementa la calidad y producción, garantizando la confianza del cliente.

Somos una empresa joven que contamos con personal profesional y calificado, con alto grado de responsabilidad y compromiso a la hora de ejecutar cada uno de los proyectos.

SERÁ UN PLACER ATENDERLOS.



comercializacion@metricserv.com
info@metricserv.com



+593 979 474 615



FCO. ORELLANA - ECUADOR
Calle Augusto Rueda y Aguarico