



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

**SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLÓGICAS
METRICSERV, CIA LTDA**

**VÍA LAGO AGRIO KM 8, BARRIO SAN BARTOLO,
C.P. 220201, NUEVO PARAÍSO (CAB. EN UNIÓN CHIMBORAZO), ORELLANA, ECUADOR**

Como Laboratorio de Calibración.

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

Dimensional*

**Acreditación No: D-197
Vigente a partir del: 2024-01-24**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

**María Isabel López Martínez
Directora General**



***25LC1867 Actualización de domicilio vigente a partir de 2025-09-30**

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FOR-LAB-011-01

acreditación

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN D-197

Fecha de emisión: 2025-12-08
Revisión: 02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Calibrador	Comparación directa	(0 a 1 016 mm) Resolución: 0,01 mm (0 a 40) in Resolución: 0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	$[9,03+(0,016*L)] \mu\text{m}$ con L en mm $[0,000 36+(0,000 02*L)]$ in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. Set de Bloques 1: (0,05 a 4) in/(1,27 a 101,6) mm Set de bloque 2: (7 a 20) in/(177,8 a 508) mm Set de Bloque 3 (1 a 8)in/(25,4 a 203,2)mm Bloque 4 individual: 20 in/ 508 mm 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Indicador de Vástago recto, usado como instrumentos comparador para equipos tipo Reloj Comparador, Reloj Palpador y Diales medidor de rosca (Calibrador de rosca (Digital y de Dial): Diámetros, ancho, altura, conicidad, ovalidad y paso).*	Comparación directa	(0 a 50,8) mm Resolución:0,01 mm (0 a 2) in Resolución:0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	$[9,8+(0,006*L)] \mu\text{m}$ con L en mm $[0,000 39+(0,000 006*L)]$ in con L en in	Calibrador con Cabeza Micrométrica CG-1001 Resolución:0,001mm /0,000 05 in Intervalo: (0 a 2) in/ (0 a 50)mm 4038.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Cintas métricas y flexómetros (acero)	Comparación directa	(0 a15) m Resolución: 1 mm (0 a 50) ft Resolución:0,4 in	Temperatura: (20 ± 3) °C	$[1,1+(0,004*L)]$ mm con L en m $[0,043+(0,000 004*L)]$ in con L en in	Cinta Patrón de 15 m con retícula de 0,1 mm 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Comparadores Ópticos (Ángulo)	Comparación Directa	Escala Angular (0 a 360)* Resolución 1'	Temperatura de Referencia: 20 °C	11' de arco	Bloques Angulares Patron +/-30° 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Comparadores Ópticos (Desplazamiento de la Platina)	Comparación Directa	X=(0 a 203 mm) Y=(0 a 203 mm) Resolución:0,000 5 mm X=(0 a 8) in Y=(0 a 8) in Resolución:0,000 02 in	Temperatura de Referencia: 20°C	$[1,8+(0,030*L)] \mu\text{m}$ L en mm $[0,000 07+(0,000 03*L)]$ in L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01-A2LA/NIST Bloques Angulares Patron 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Micrómetro de interiores con dos superficies de medición	Comparación directa	(0 a 762) mm Resolución:0,001 mm (0 a 30) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	$[1,7+(0,012*L)] \mu\text{m}$ con L en mm $[0,000 066+(0,000 012*L)]$ in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. Set de Bloques 1:(0,05 a 4) in /1,27 a 101,6) mm Set de bloque 2: (7 a 20) in/(177,8 a 508) mm Set de Bloque 3 (1 a 8)in/(25,4 a 203,2)mm Set de Bloque 4 : (0,105 a 1)in/(2,7 a 25,4)mm Bloque 5 individual: 20 in / 508 mm 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5

μ

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado
ACREDITACIÓN D-197

 Fecha de emisión: 2025-12-08
Revisión: 02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Micrómetro para medición de exteriores	Comparación directa	(0 a 1 016) mm Resolución:0,001 mm (0 a 40) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,007*L)] μm con L en mm [0,000 066+(0,000 007*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. Set de Bloques 1:(0,05 a 4) in/(1,27 a 101,6) mm Set de bloque 2: (7 a 20) in/(177,8 a 508) mm Set de Bloque 3 (1 a 8)in/(25,4 a 203,2)mm Set de Bloque 4 : (0,105 a 1)in/(2,7 a 25,4)mm Bloque 5 individual: 20 in / 508 mm 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Reglas (acero)	Comparación directa	(0 a 610) mm Resolución:0,5 mm (0 a 24) in Resolución:0,02 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	0,5 mm 0,02 in	Regla Patrón de 609 mm con retícula de 0,1 mm 1078.01-A2LA/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5

*Este servicio se nombró así de acuerdo con los términos utilizados en el país del OEC, es necesario para poder brindar servicios de este tipo.

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

1. Nelson Patricio Suárez Encarnación
2. Jessica Patricia Chiluisa Cando
3. Frank Anthony Tuárez Robles
4. Amparo Alexandra Sanunga
5. Fredy Marcelo Barriga Recalde

Atentamente,



María Isabel López Martínez
Directora General



entidad mexicana de acreditación a.c.

ACREDITA
A

**SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLÓGICAS
METRICSERV, CIA LTDA**

**VÍA LAGO AGRIO KM 8, BARRIO SAN BARTOLO,
C.P. 220201, NUEVO PARAÍSO (CAB. EN UNIÓN CHIMBORAZO), ORELLANA, ECUADOR.**

Como Laboratorio de Calibración.

*De acuerdo a los requisitos establecidos en la norma NMX-EC-17025-IMNC-2018
ISO/IEC 17025:2017, para las actividades de evaluación de la conformidad en:*

Temperatura*

**Acreditación No: T-199
Vigente a partir del: 2023-07-19**

El cumplimiento de los requisitos de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 por parte de un laboratorio significa que el laboratorio cumple tanto los requisitos de competencia técnica como los requisitos del sistema de gestión necesarios para que pueda entregar de forma consistente resultados técnicamente válidos. Los requisitos del sistema de gestión de la Norma NMX-EC-17025-IMNC-2018 ISO/IEC 17025:2017 están escritos en un lenguaje que corresponde con las operaciones de un laboratorio y satisfacen los principios de la Norma ISO 9001:2015 "Sistemas de Gestión de la Calidad- Requisitos" y además son afines a sus requisitos pertinentes."

Por la entidad mexicana de acreditación, a.c.

**María Isabel López Martínez
Directora General**



***25LC1868 Actualización de domicilio vigente a partir de 2025-09-30.**

Siempre que se presente este documento como evidencia de acreditación, deberá estar acompañado del anexo técnico. Para verificar el estatus de la vigencia de este certificado, consultar la página de ema.

FOR-LAB-011-01

acreditación

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN

T-199

Fecha de emisión: 2025-10-01
 Revisión: 02

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa con sensor de inmersión	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(- 10 a 200) °C	Medio de generación: Baños líquidos Características de los medios: Profundidad de inmersión: 14 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 6 cm	(0.67 a 0.57) °C	Termómetro de resistencia con indicador Marca: COMARK Modelo: C28A Exactitud: 0.2 °C Incertidumbre: (0.08 a 0.22) °C CSMETROIN Laboratorio de Calibración Acreditación SAE LC 23-003	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio

Lo anterior por conducto de los siguientes signatarios:

- 1.- Jessica Patricia Chiluisa Cando
- 2.- Fredy Marcelo Barriga Recalde
- 3.- Amparo Alexandra Sanunga Ballin
- 4.- Frank Anthony Tuárez Robles
- 5.- Nelson Patricio Suárez Encarnación

Atentamente,



María Isabel López Martínez
 Directora General