

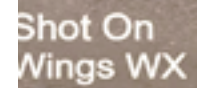
METRICSERV CIA. LTDA.

Empresa dedicada a realizar servicios de calibración, mantenimiento industrial y pruebas de presión para equipos e instrumentos de medición utilizados en el trabajo diario en diversas industrias, garantizando siempre la excelencia operacional con el firme compromiso de satisfacer las necesidades de nuestros actuales y futuros clientes.



PARROQUIA PUERTO FRANCISCO DE ORELLANA (EL COCA), BARRIO TURISMO ECOLÓGICO, CALLES AGUARICO Y AUGUSTO RUEDA.

<https://maps.app.goo.gl/CZBUcz9PGhTzqyg17>



NUESTRA UBICACIÓN

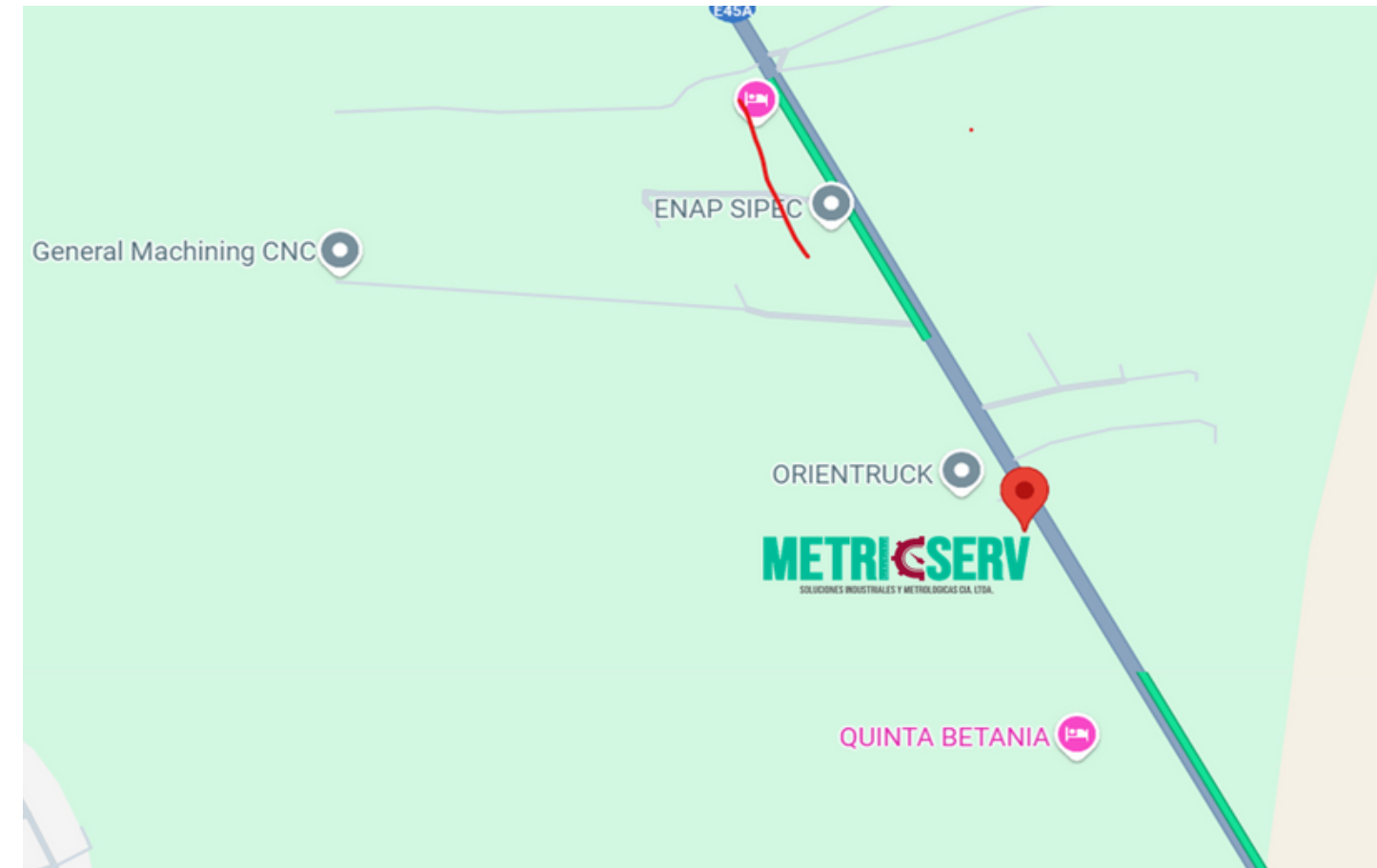
SUCURSAL:

PARROQUIA NUEVO PARAÍSO (CAB. EN UNIÓN CHIMBORAZO), BARRIO SAN BARTOLO, CALLE VÍA LAGO AGRIO KM 8



GOOGLE LINK:

<https://maps.app.goo.gl/yMfKL5t74DfbVY8p8>



NUESTRA POLÍTICA DE CALIDAD

METRICSERV CÍA. LTDA. Empresa que se dedica a brindar soluciones industriales con servicios de calibración, pruebas de presión, mantenimiento, asume su compromiso de cumplir con las Normas de Calidad ISO/IEC 17025 e ISO/IEC 17020 y los requisitos de la legislación vigente en temas inherentes a la Seguridad y Salud en el Trabajo.

Es política de Metricserv que la Alta Dirección del Organismo de Inspección y la Dirección del Laboratorio de Calibración deben:





NUESTROS SERVICIOS

CALIBRACIÓN DE EQUIPOS

- Dimensional
- Temperatura
- Presión
- Mecánica momento



VERIFICACIÓN

- Dimensional



PRUEBAS DE PRESIÓN

- Válvulas metálicas.
- Válvulas de seguridad y alivio de presión
- Tuberías (proceso y transporte)
- Recipientes a presión



CAPACITACIÓN

- Metrología
- Pruebas de Presión
- Sistemas de Gestión de Calidad



MANTENIMIENTO INDUSTRIAL



ASESORÍAS

- Normas petroleras: API Q1, SPEC 7-1 / 7-2, API SPEC 5B, API SPEC 5CT, DS-1
- Normas ISO: ISO/IEC 17025; ISO/IEC 17020; ISO 9001 y ISO 14001



NUESTROS SERVICIOS



VENTA DE EQUIPOS

PROYECTOS INDUSTRIALES



NUESTRAS ACREDITACIONES



MAGNITUDES ACREDITADAS:

- PRESIÓN
- MECÁNICA MOMENTOS

MAGNITUD ACREDITADA:

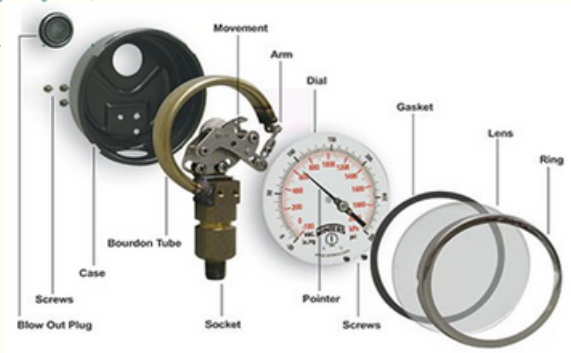
- TEMPERATURA

MAGNITUD ACREDITADA:

- DIMENSIONAL

REGISTRADO EN ARCH.
(Resolución Nro. ARCERNNR-CTRCH-2024-0104-RES).





SERVICIO DE ACREDITACIÓN ECUATORIANO

ALCANCE DE ACREDITACIÓN
LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLOGICAS METRICSERV CIA. LTDA
METRICSERV

Matriz: Augusto Rueda Y Aguarico Telf: +593 99 206 8356
e-mail: laboratorio@metricserv.com
Ciudad: Francisco de Orellana - Ecuador

Unidad Técnica: N/A

Fecha de acreditación inicial: 2022/06/13

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE LC 22-002

UNIDAD TÉCNICA: N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro cuando aplique.

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:

Organización	Matriz				
Categoría	En laboratorio				
Campo de calibración	Fluidos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Presión neumática	(0 a 2 068) kPa	± 1,3 kPa	Registadores cartográficos de presión analógicos Registadores cartográficos de presión digitales Manómetros analógicos con exactitud ≥0.25% FS Manómetros digitales con exactitud ≥0.25% FS Transductor de presión con indicador digital	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3
	(0 a 300) psi	± 0,19 psi			
Presión hidráulica	(0 a 2 068) kPa	± 1,3 kPa	Registadores cartográficos de presión analógicos Registadores cartográficos de presión digitales Manómetros analógicos con exactitud ≥0.25% FS Manómetros digitales con exactitud ≥0.25% FS Transductor de presión con indicador digital	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3
	(0 a 300) psi	± 0,19 psi			
	(0 a 34 500) kPa	± 4,7 kPa			
	(0 a 5 000) psi	± 0,68 psi			
	(0 a 68 947,6) kPa	± 5,6 kPa			
	(0 a 10 000) psi	± 0,81 psi			

Organización	Matriz				
Categoría	In situ				
Campo de calibración	Fluidos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Presión neumática	(0 a 2 068) kPa	± 1,3 kPa	Registadores cartográficos de presión analógicos Registadores cartográficos de presión digitales Manómetros analógicos con exactitud ≥0.25% FS Manómetros digitales con exactitud ≥0.25% FS Transductor de presión con indicador digital	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3
	(0 a 300) psi	± 0,19 psi			
Presión hidráulica	(0 a 2 068) kPa	± 1,3 kPa	Registadores cartográficos de presión analógicos Registadores cartográficos de presión digitales Manómetros analógicos con exactitud ≥0.25% FS Manómetros digitales con exactitud ≥0.25% FS Transductor de presión con indicador digital	M-CD-020	DKD-R-6-1:2014 Edición 3
	(0 a 300) psi	± 0,19 psi			
	(0 a 34 500) kPa	± 4,7 kPa			
	(0 a 5 000) psi	± 0,68 psi			
	(0 a 68 947,6) kPa	± 5,6 kPa			
	(0 a 10 000) psi	± 0,81 psi			

LABORATORIO DE MECÁNICA MOMENTOS



ALCANCE DE ACREDITACIÓN LABORATORIO DE CALIBRACIÓN

SOLUCIONES INDUSTRIALES Y METROLOGICAS METRICSERV CIA. LTDA
METRICSERV

Matriz: Augusto Rueda Y Aguarico **Telf:** +593 99 206 8356
e-mail: laboratorio@metricserv.com
Ciudad: Francisco de Orellana - Ecuador

Unidad Técnica: N/A

Fecha de acreditación inicial: 2022/06/13

ACREDITACIÓN NÚMERO: SAE LC 22-002

UNIDAD TÉCNICA: N/A

Nota: Se identificarán los alcances suspendidos con un sombreado de color gris oscuro cuando aplique.

Está acreditado por el Servicio de Acreditación Ecuatoriano (SAE) de acuerdo con los requerimientos establecidos en la Norma NTE INEN ISO/IEC 17025:2018 equivalente a la Norma ISO/IEC 17025:2017, para las siguientes actividades:



Organización	Matriz				
Categoría	En laboratorio				
Campo de calibración	MECÁNICA: Momentos				
Magnitud	Rango de Medida	Incertidumbre	Instrumentos	Método Interno	Método Referencia
Mecánica Momentos	(0 a 15 000) lb-ft; (0 a 8620) kPa; (0 a 20337,27) N*m (0 a 25 000) lb-ft; (0 a 30 000) kPa; (0 a 33895,45) N*m	57 lb-ft; 33 kPa; 77 N*m 140 lb-ft; 180 kPa; 190 N*m	Indicador de Torque calibrado en medio hidráulico	M-CD-079 Rev:0	Método Desarrollado por el Laboratorio basado en el DKD-R 6-1

LABORATORIO DE TEMPERATURA

Resolución Nro. ARCERNNR-CTRCH-2024-0104-RES
Registro Vigente



ANEXO A

CUMPLIENDO LA MISIÓN DE SERVIR
A MÉXICO Y A NUESTROS CLIENTES

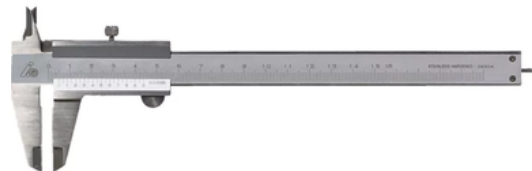
Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN T-199

Fecha de emisión: 2024-07-30

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento de medida a calibrar	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Temperatura de contacto / Termómetros de lectura directa con sensor de inmersión	Directo por comparación (con un termómetro de contacto)	(- 10 a 200) °C	Medio de generación: Baños líquidos Características de los medios: Profundidad de inmersión: 14 cm. Longitud mínima del sensor a calibrar: 6 cm	(0.48 a 0.57) °C	Termómetro de resistencia con indicador Marca: COMARK Modelo: C28A Exactitud: 0.2 °C Incertidumbre: (0.081 a 0.090) °C LNM-INEN (Laboratorio Nacional de Metrología del Ecuador)	Calibración en condiciones de laboratorio y sitio

LABORATORIO DIMENSIONAL



ANEXO A

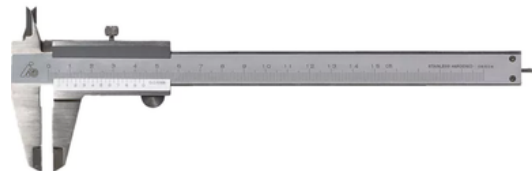
Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN D-197

Fecha de emisión: 2024-07-01
Revisión: 01

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Calibrador	Comparación directa	(0 a 1 016 mm) Resolución:0,01 mm (0 a 40) in Resolución:0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[9,03+(0,016*L)] μm con L en mm [0,000 36+(0,000 02*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Indicador de Vástago recto Calibración de Reloj Comparador, Reloj Palpador y Diales medidor de rosca (Calibrador de rosca (Digital y de Dial): Diámetros, ancho, altura, conicidad, ovalidad y paso).*	Comparación directa	(0 a 50,8) mm Resolución:0,01 mm (0 a 2) in Resolución:0,000 5 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	[9,8+(0,006*L)] μm con L en mm [0,000 39+(0,000 006*L)] in con L en in	Cabeza Micrométrica Resolución:0,001mm /0,000 05 in SAE LC 15-001 SECALMET	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Cintas métricas y flexómetros (acero)	Comparación directa	(0 a15) m Resolución: 1 mm (0 a 50) ft Resolución:0,4 in	Temperatura: (20 ± 3) °C	[1,1+(0,004*L)] mm con L en m [0,043+(0,000 004*L)] in con L en in	Cinta Patron de 15 m con reticula de 0,1mm 1078.01Trescal/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Comparadores Ópticos (Ángulo)	Comparación Directa	Escala Angular (0 a 360)° Resolución 1'	Temperatura de Referencia: 20 °C	11' de arco	Bloques Angulares Patron +/-30° 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1.2.3.4 y 5

LABORATORIO DIMENSIONAL



ANEXO A

Tabla de expresión de las Capacidades de Medición y Calibración (CMC) de un laboratorio de calibración acreditado

ACREDITACIÓN D-197

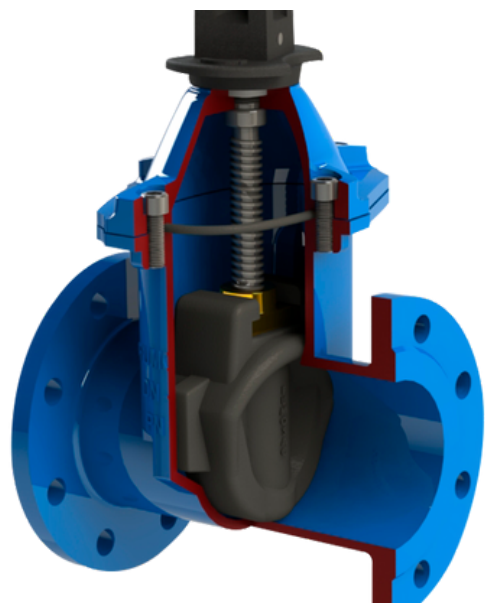
Fecha de emisión: 2024-07-01
Revisión: 01

I	II	III	IV	V	VI	VII
Mensurando / Instrumento	Método de medida y norma de referencia (cuando aplique)	Intervalo de medida	Condiciones de medición	Incertidumbre expandida de medida	Patrón de referencia usado en la calibración	Observaciones
Longitud / Comparadores Ópticos (Desplazamiento de la Platina)	Comparación Directa	X= (0 a 203 mm) Y=(0 a 102 mm) Resolución:0,000 5 mm X=(0 a 8) in Y=(0 a 8) in Resolución:0,000 02 in	Temperatura de Referencia: 20°C	[1,8+(0,030*L)] μm L en mm [0,000 07+(0,000 03*L)] in L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST Bloques Angulares Patron 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Micrómetro de interiores con dos superficies de medición	Comparación directa	(0 a 762) mm Resolución:0,001 mm (0 a 30) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,012*L)] μm con L en mm [0,000 066+(0,000 012*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Micrómetro para medición de exteriores	Comparación directa	(0 a 1 016) mm Resolución:0,001 mm (0 a 40) in Resolución:0,000 05 in	Temperatura: (20 ± 2)°C	[1,7+(0,007*L)] μm con L en mm [0,000 066+(0,000 007*L)] in con L en in	Bloques patrón grado "0" según ASME B89.1.9-2002/ISO 3650:1998. 1078.01 Trescal / A2LA NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5
Longitud / Reglas (acero)	Comparación directa	(0 a 610) mm Resolución:0,5 mm (0 a 24) in Resolución:0,02 in	Temperatura: (20 ± 2) °C	0,5 mm 0,02 in	Regla Patrón de 609 mm con reticula de 0,1 mm 1078.01Trescal/NIST	Servicio en Laboratorio Signatarios: 1,2,3,4 y 5

PRUEBAS DE PRESIÓN

PRUEBAS DE PRESIÓN HIDROSTÁTICAS Y NEUMÁTICAS EN VÁLVULAS METÁLICAS

-Válvula de Compuerta



-Válvula de Globo



-API 598
-ASME B16.34

-Válvula de Tapón



-ISO 5208
-API SPEC 6D

-Válvula de Bola



PRUEBAS DE PRESIÓN

PRUEBAS DE PRESIÓN HIDROSTÁTICAS Y NEUMÁTICAS EN VÁLVULAS METÁLICAS

-Válvula de Mariposa



-Válvula de Diafragma



-API 598
-ASME B16.34

-Válvula Check



-ISO 5208
-API SPEC 6D

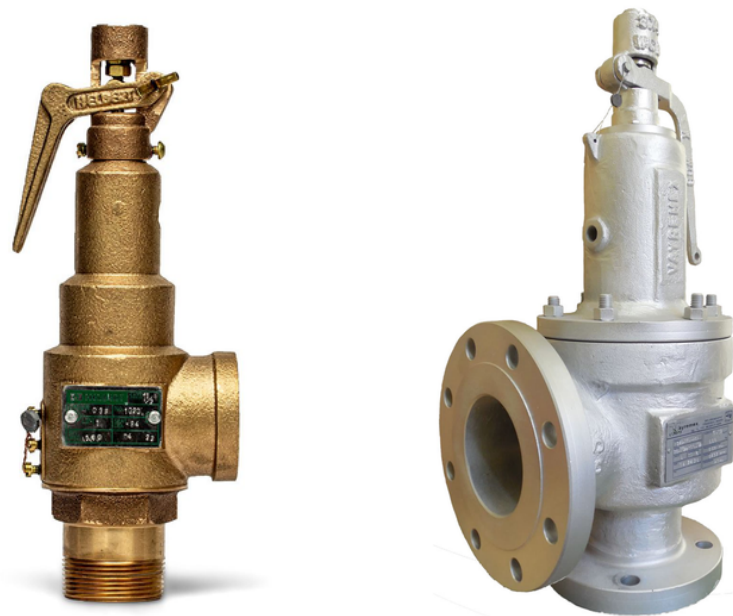
-Válvula de Corredera (Slide Valves)



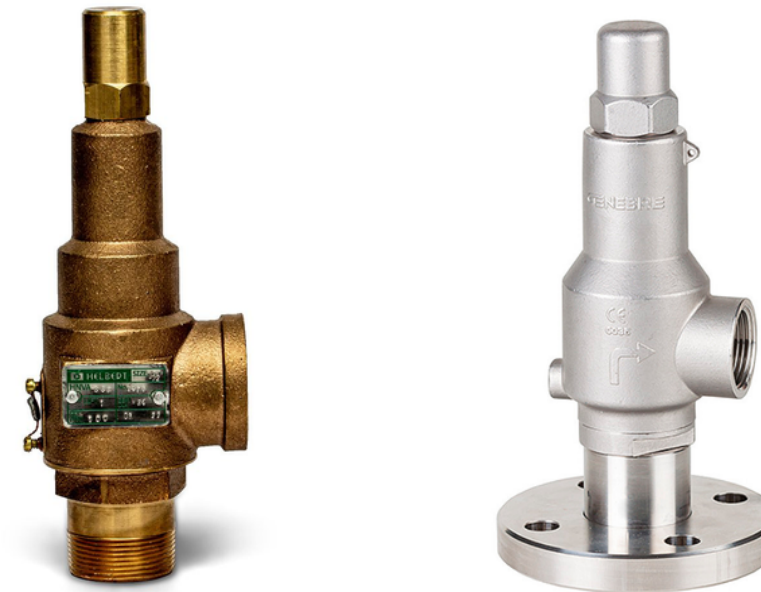
PRUEBAS DE PRESIÓN

INSPECCIÓN DE VÁLVULAS DE SEGURIDAD Y ALIVIO DE PRESIÓN

-Válvula de Seguridad



-Válvula de Alivio



-API 576
-ASME BPVC XIII

PRUEBAS DE PRESIÓN

PRUEBAS DE PRESIÓN HIDROSTÁTICAS Y NEUMÁTICAS EN TUBERÍAS

-Tuberías de Proceso (PIPING)



-ASME B31.3
-ASME B31.4
-API 570

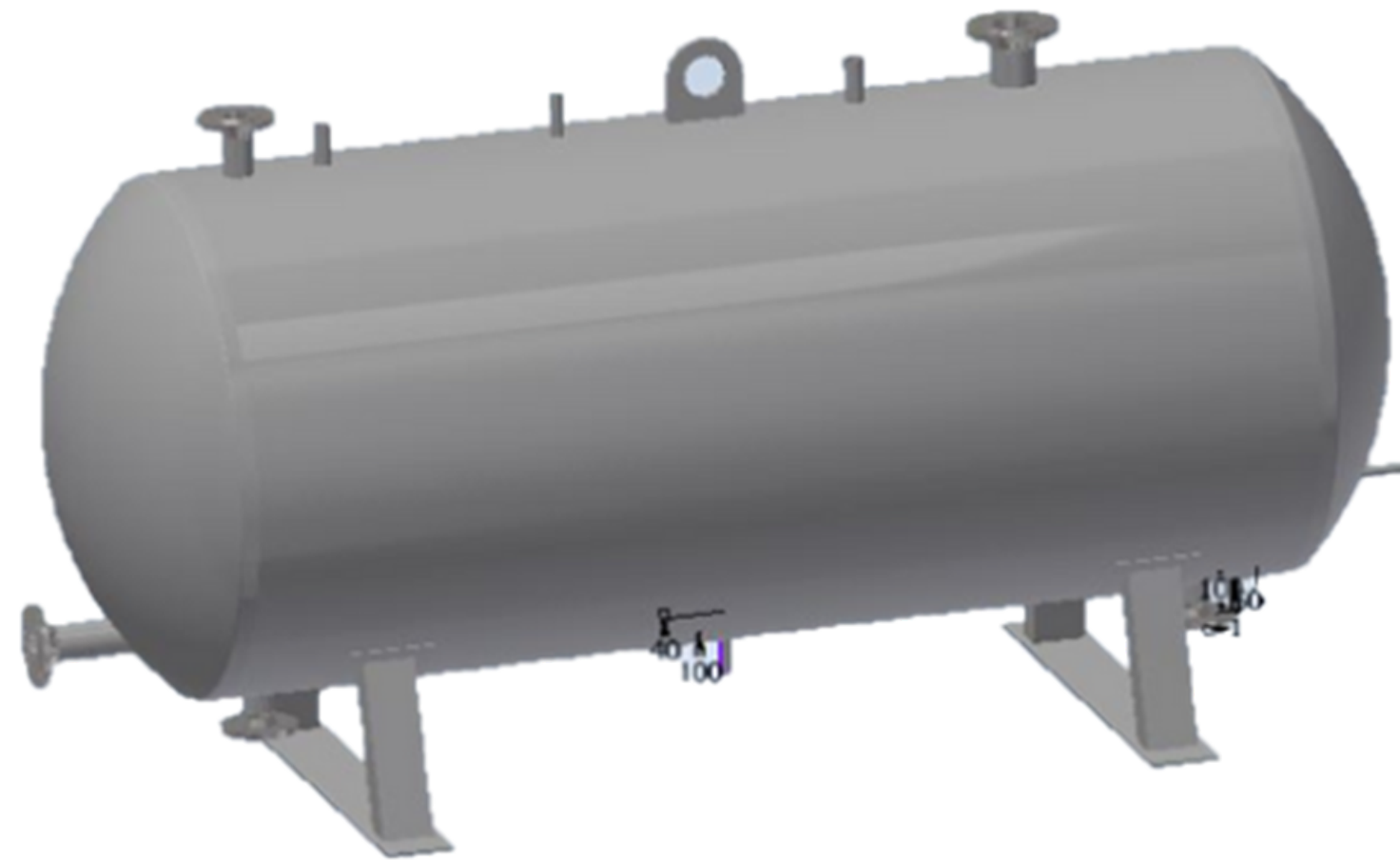
-Tuberías de Transporte (PIPELINE)



PRUEBAS DE PRESIÓN

PRUEBAS DE PRESIÓN HIDROSTÁTICAS Y NEUMÁTICAS EN RECIPIENTES A PRESIÓN

-Recipientes a Presión Nuevos, en Servicio, Fuera de Servicio o Reparadas.



-ASME BPVC VIII DIVISIÓN 1
-API 510



Contáctanos

Puedes escribirnos a:

comercializacion@metricserv.com

ventas@metricserv.com

info@metricserv.com

o comunicarte al (+593) 97 947 4615

.....

Página web:

www.metricserv.com